

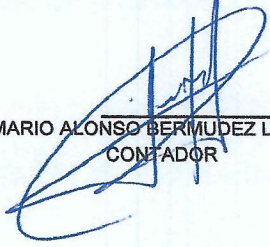
**PATRONATO DEL PARQUE VICENTE GUERRERO**  
**Informe de Pasivos Contingentes**  
**Del 1 de Enero al 30 de junio de 2024**  
**(Pesos)**

*"En cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 46, fracción I, inciso d, y 52 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental, y de conformidad con lo establecido en el capítulo VII, numeral III, inciso g) del Manual de Contabilidad Gubernamental emitido por el CONAC, el ente público informa lo siguiente:"*

| Cuenta | Concepto                                                                                                      | Importe |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|        | EL PATRONATO DEL PARQUE VICENTE GUERRERO NO CUENTA CON PASIVOS CONTINGENTES QUE REPORTAR DURANTE EL EJERCICIO |         |
| TOTAL  |                                                                                                               |         |

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

  
\_\_\_\_\_  
CESAR IBÁÑEZ ARROYO  
DIRECTOR

  
\_\_\_\_\_  
L.C. MARIO ALONSO BERMÚDEZ LÓPEZ  
CONTADOR